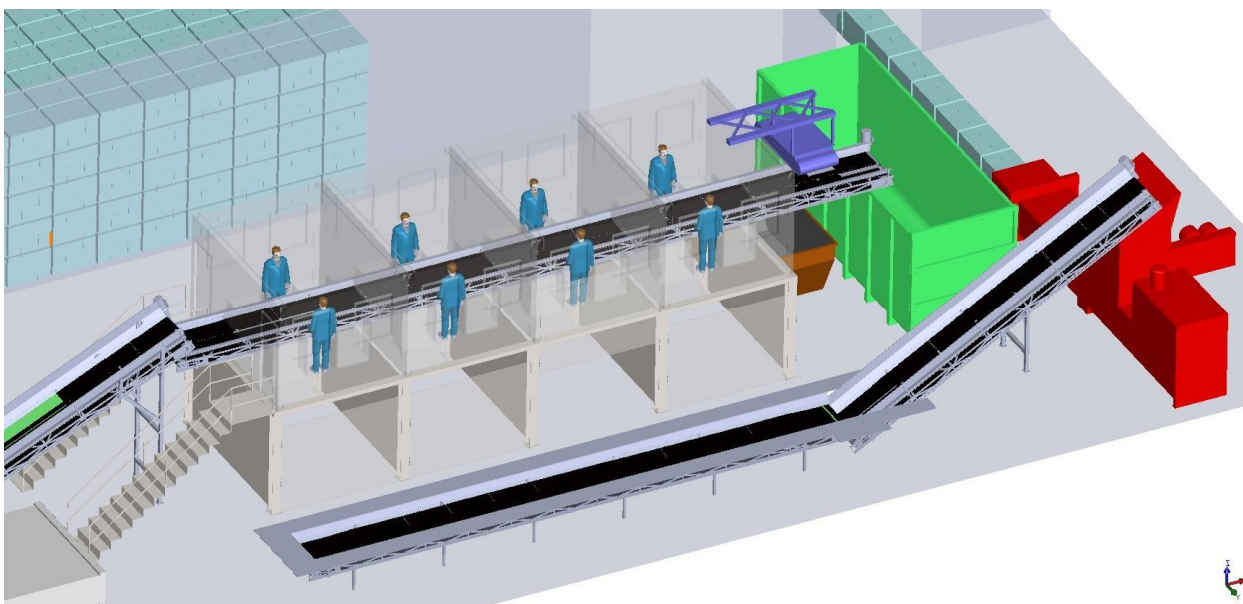


**Proiect tehnologic pentru realizarea
Stației de sortare a deșeurilor din
localitatea SIGHET**

1.1 STAȚIA DE SORTARE

1.1.1 TEHNOLOGIA PROPUȘĂ

Stația de sortare este proiectată și necesară pentru separarea deșeurilor pe tip de material în vederea reciclării. În stația de sortare nu vor ajunge decât deșeurile colectate separat, adică deșeurile de hârtie și carton, respectiv deșeurile metalice și din plastic.



Alimentarea liniei de sortare se va face cu încărcătorul frontal, funcție de materialul existent în boxele de primire deșeuri, iar un utilaj de tip electrostivuitoare va asigura preluarea baloților de la presa de balotare și transportul lor în zona de depozitare. Pentru prevenirea vârfurilor de sarcină se recomandă utilizarea unui motostivuitoare cu lame pentru baloți, în vederea depozitării materialelor reciclabile.

În cadrul stației de sortare fluxul tehnologic este următorul:

- transportul deșeurilor reciclabile colectate separat cu auto-gunoiere la stația de sortare;
- recepția deșeurilor reciclabile în cadrul stației de sortare prin cântărirea vehicolului de transport încărcat la intrarea pe amplasament;
- descărcarea deșeurilor în rampa de alimentare a liniei de sortare;
- separarea metalelor cu separator magnetic;
- sortarea manuală a deșeurilor reciclabile pe tip de material și depozitarea în containere speciale dispuse în apropierea posturilor de sortare, amplasate de o parte și de alta a liniei de sortare;
- compactarea deșeurilor reciclabile (hârtie, carton, plastic, metal). Aici deșeurile sunt presate până la atingerea unei densități adecvate transportului economic;
- stocarea temporară a materialelor reciclabile;
- deșeurile reziduale sunt colectate în containere, care după umplere se vor transporta la stația de transfer în vederea transportului la depozit.
- transportul deșeurilor reciclabile la valorificatori.

1.1.2 PARAMETRII DE PROIECTARE

Parametrii principali care au fost folosiți la proiectarea stației de sortare sunt:

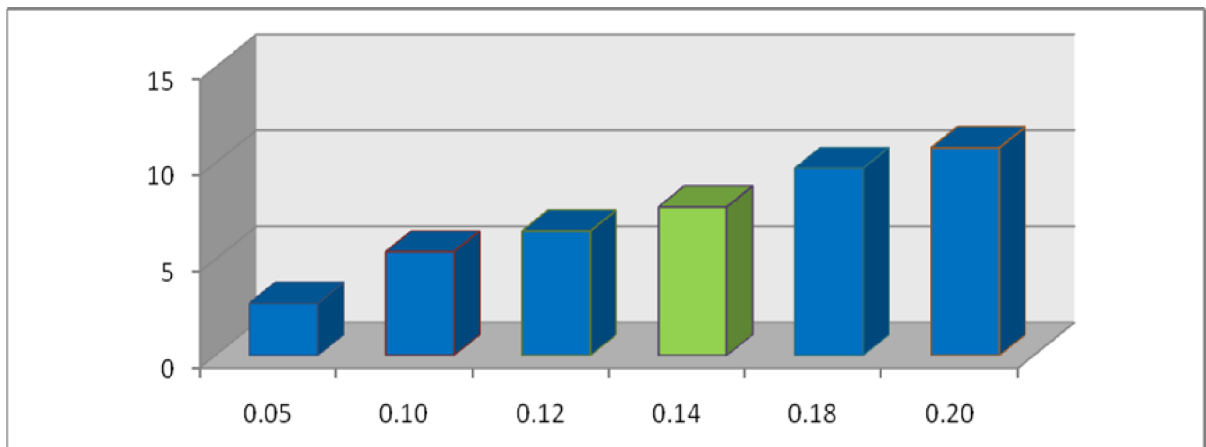
- numărul total de zile de funcționare stație pe an 312 zile
- nivelul mediu de încărcare stație 80%
- capacitatea medie anuală a stației de sortare 22600 t/an
- capacitatea medie zilnică a stației de sortare 72,5 t/zi
- capacitate de prelucrare 4,8 tone/ora
- cantitatea de deșeuri reciclabile 50 t/zi
- număr personal de deservire 26 muncitori
- schimburi de lucru 2 schimburi/zi

1.1.3. CAPACITATE DE PRELUCRARE STAȚIE DE SORTARE DEȘEURIL- loc. SIGHET, JUD MARAMUREȘ

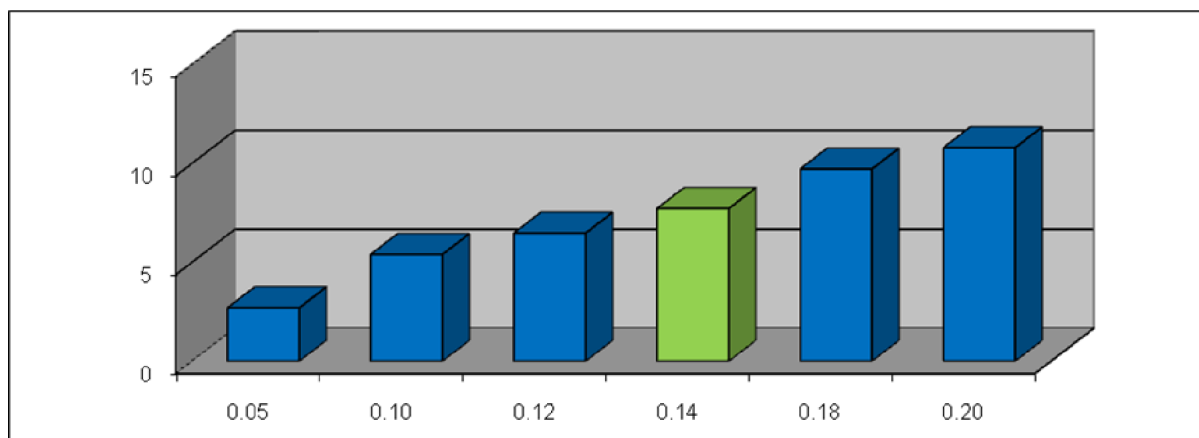
Calculul a fost făcut la o greutate specifică a deșeurilor intrate de 100 kg/m^3 .

LINIA DE SORTARE 5 TONE/ORA

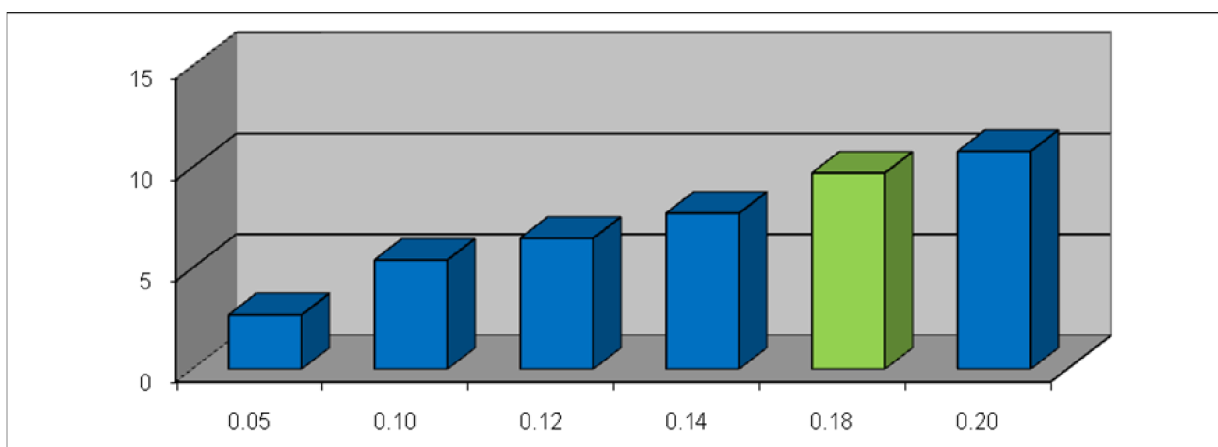
Utilaj de referință:	Banda de primire deșeuri 3500x1200 mm					
Volum pentru 1m bandă [m^3]	0.3					
Greutate deșeu transportat [t/m^3]	0.1					
Coeficient de încărcare	0.5					
Viteza de lucru m/s	0.05	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20
Deșeu transportat [t/h]	2.70	5.40	6.48	7.72	9.72	10.80



Utilaj de referință:	Banda de transport deșuri 13500x1200mm						
Volum pentru 1m bandă [m³]	0.3						
Greutate deșeu transportat [t/m³]	0.1						
Coeficient de încărcare	0.5						
Viteza de lucru m/s		0.05	0.10	0.12	0.14	0.18	0.20
Deșeu transportat [t/h]		2.70	5.40	6.48	7.72	9.72	10.80



Utilaj de referință:	Banda de sortare 25000x1200mm						
Volum pentru 1m bandă [m³]	0.17						
Greutate deșeu transportat [t/m³]	0.1						
Coeficient de încărcare	0.7						
Viteza de lucru m/s		0.05	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20
Deșeu transportat [t/h]		2.14	4.28	5.14	6.21	7.73	8.57



Din deșeurile ce trebuie sortate, următoarele fracții vor fi sortate manual și depozitate temporar în boxele de sortare:

- 1) Hârtie tipărită
- 2) Alte tipuri de hârtie
- 3) PET
- 4) PEID
- 5) PVC
- 6) PEID
- 7) Alte tipuri de plastic
- 8) Sticlă albă
- 9) Sticlă colorată

Deșeurile feroase și neferoase vor fi sortate mecanizat cu utilajele specializate pentru a extrage aceste tipuri de deșeuri.

Se consideră următoarele capacități de sortare manuală :

- HÂRTIE – 400 kg
- CARTON – 350 kg
- PLASTIC – 160 kg
- STICLĂ – 200 kg

Luând ca medie capacitatea de sortare a unui om pe oră 265 kg vom avea:

Pentru 14 sortatori: $265 \text{ kg} \times 14 = 3710 \text{ kg/ora}$ deșeu sortat.

Deșeurile metalice vor fi sortate mecanic cu separatorul magnetic și sunt estimate la un nivel de 5 % - aprox. 250 kg/oră

Deșeurile nemetalice vor fi sortate mecanic cu separatorul nemagnetic și sunt estimate la un nivel de 3 % - aprox. 200 kg/oră.

Deșeurile din sticlă care ajung accidental în cabina de sortare vor fi transferate prin jgheaburi în mărunțitorul de sticlă și apoi vor fi aruncate în containerul de depozitare ROLLO.

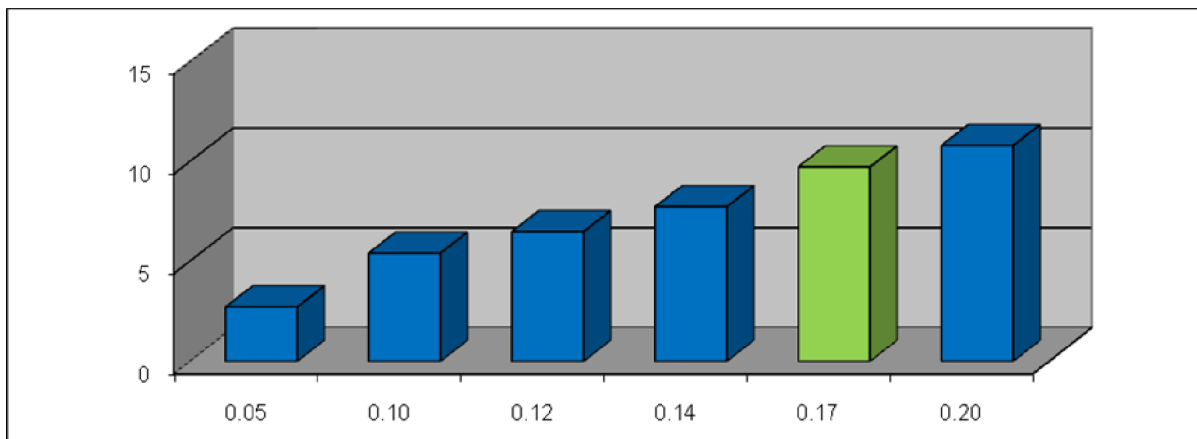
LINIA DE BALOTARE

Din totalul de materiale reciclabile sortate, fracțiunile de sticlă nu vor merge spre linia de balotare.

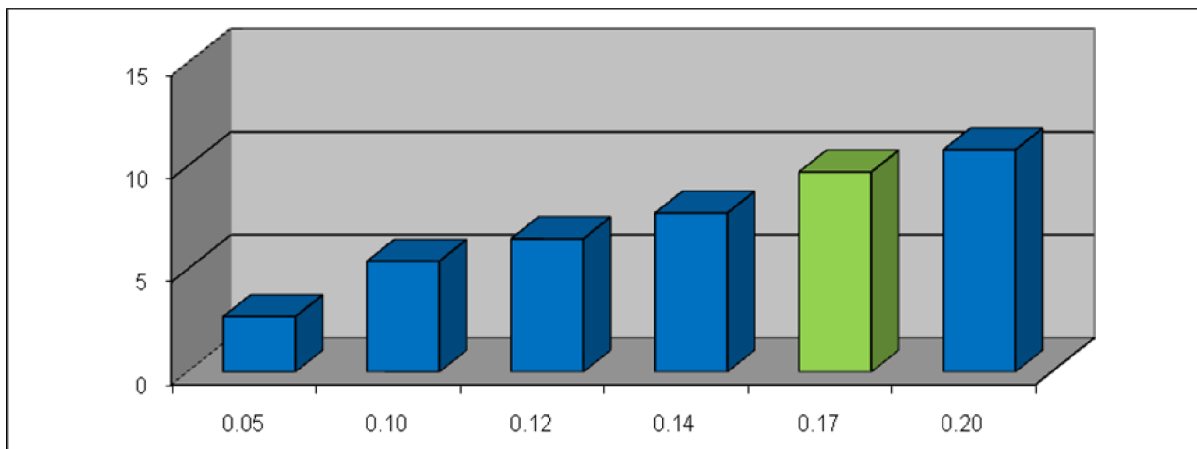
Se va alege o presă de balotare cu capacitatea de 4 tone pe oră.

Capacitatea de transport a benzilor transportoare:

Utilaj de referință:	Banda de transport deșeuri 10400x1000mm						
Volum pentru 1m bandă [m³]	0.17						
Greutate deșeu transportat [t/m³]	0.07						
Coefficient de încărcare	0.5						
Viteza de lucru m/s		0.05	0.10	0.12	0.14	0.17	0.20
Deșeu transportat [t/h]		1.07	2.14	2.46	3.00	3.64	4.28



Utilaj de referință:	Banda de transport deșeuri 15500x1000mm						
Volum pentru 1m bandă [m³]	0.17						
Greutate deșeu transportat [t/m³]	0.07						
Coefficient de încărcare	0.5						
Viteza de lucru m/s		0.05	0.10	0.12	0.14	0.17	0.20
Deșeu transportat [t/h]		1.07	2.14	2.46	3.00	3.64	4.28



1.1.4. RECEPȚIA ȘI STOCAREA TEMPORARĂ A DEȘEURILOR

Recepția deșeurilor aferente stației de sortare se va face la intrarea pe amplasament prin cântărirea autovehiculului.

Pentru stocarea temporară a deșeurilor în cadrul halei de sortare este prevăzut un compartiment de stocare temporară (vezi plan general hală de sortare), de unde cu un încărcător frontal se va încărca buncărul desfăcătorului de saci pentru alimentare liniei de sortare.

Pe lângă alimentarea liniei de sortare, încărcătorul frontal se mai poate folosi și la menținerea curată a suprafeței de recepție a deșeurilor.

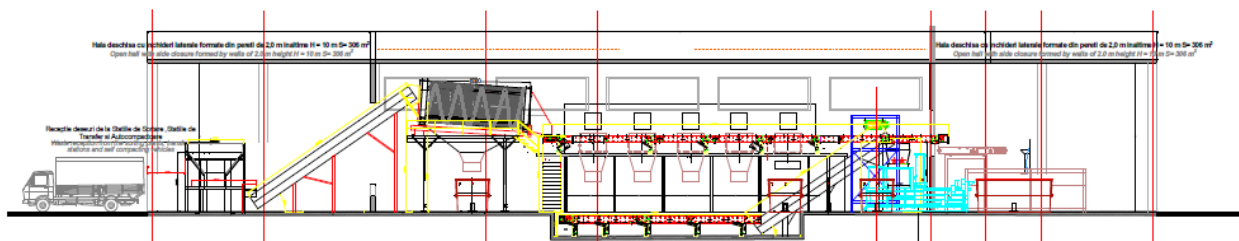
Stația de sortare este concepută cu o singură linie tehnologică pentru hârtie, carton, plastic și metal.

Sortarea va fi „pozitivă”, adică materialul care va fi reciclat din fluxul de deșeuri este extras și colectat în containerul corespunzător.

Din autocompactoarele de transport deșeuri sau din compartimentul pentru stocare temporară cu ajutorul încărcătorului, deșeurile sunt preluate de o bandă înclinată cu racleți și trimise către o sită rotativă pentru eliminarea deșeurilor mici sub 70 mm. Următorul proces se desfășoară în cabina de sortare unde se va sorta hârtia, cartonul, plasticul și materialele neferoase. Metalul va fi extras cu ajutorul unui separator magnetic overband montat deasupra benzii de sortare.

Fluxul tehnologic din cadrul stației este compus din 2 procese tehnologice distincte:

- **sortare** - Materialul reciclabil adus de vehiculele de colectare este descărcat în zonele de recepție deșeuri special amenajate. Cu ajutorul unui încărcător frontal materialul reciclabil este preluat din aceste zone și transferat către BUNCĂRUL DE PRIMIRE DEȘEURILOR al DESFĂCĂTORULUI DE SACI, de unde este direcționat către linia de sortare



Deșeurile sunt transferate cu ajutorul sistemului de benzi transportoare la o sită rotativă pentru eliminarea deșeurilor mici sub 70 mm, impurități, iar apoi spre cabina de sortare unde are loc sortarea manuală a materialelor reciclabile. Deșeurile metalice vor fi extrase în mod automat de pe bandă cu ajutorul separatorului magnetic iar deșeurile inert (materialul nereciclabil) considerat ca fiind refuz sortare este transferat gravitațional într-un container poziționat la capătul benzii de sortare.

Sortarea materialelor se va face alternativ pentru deșeurile de PET/PLASTIC cu deșeurile de hârtie/carton.

- balotare/procesare - materialul sortat pentru reciclare , este preluat pe categorii de către un încărcător frontal direct din compartimentele pentru material sortat și împins către bandă canal special prevazuta pentru receptia deșeurilor reciclate care vor alimenta presa.

Ambalajele PET vor fi procesate cu ajutorul perforatorului PET-uri special prevăzut în cuva de alimentare a presei de balotare; după perforare amba lajele PET vor curge gravitațional în camera de presare. Presa va face în mod automat operațiunile de presare/balotare fiind nevoie doar de supravegherea unui operator pentru întreținerea și acționarea butoanelor de PORNIRE/OPRIRE.

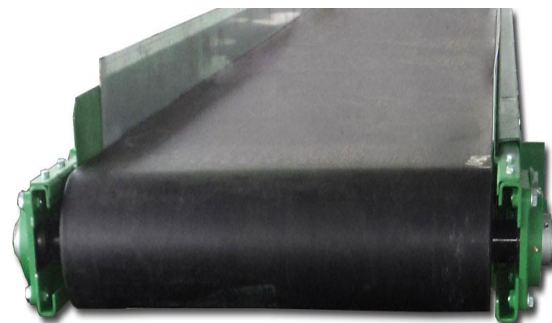
Deșeurile metalice sunt selectate automat de pe banda de sortare de către separatorul magnetic overband și depozitate într-un container. La umplere containerul se va înlocui cu un alt container gol. Containerele cu deșeurii metalice se vor depozita în zona de procesare deșeurii metalice iar la acumularea unei cantități suficiente, deșeurile vor fi introduse în presă pentru metale în privința balotării.

1.1.5. DESCRIERE TEHNICĂ COMPONENTE

- **BANDA ORIZONTALĂ PRIMIRE DEȘEURI (FT. 1 – ANEXA 4)**

- se montează deasupra solului având structura metalică pentru amplasare pe radier.
- alimentează banda înclinată cu deșeurii, având materialul benzii din cauciuc, cu racleți.
- acționată cu motor și reductor .

PE BANDA DE PRIMIRE DEȘEURI, SE MONTEAZĂ UN SISTEM DE UNIFORMIZARE DEȘEURI PE BAZĂ DE ACȚIONARE CU ARC LA COTA DE 35 CM ÎNĂLȚIME FAȚĂ DE BANDĂ.



Calitatea benzii	Cauciuc EP 400-3, banda cu racleți	
Lățimea utilă bandă	1200 mm	
Lungimea	3500 mm	
Viteza	REGLABILĂ 0,05- 0,3 m/s	
Puterea instalată	4 kw	
Puterea consumată	1,6 kw	
Transmisie	Motoreductor	
Capacitate de transport	Mediu 18 mc/h	maxim 72 mc/h
	Mediu 2,7 tone/h	maxim 10,8 tone/h
Protecție anticoroziune	RAL 5010 - vopsire 200 microni	

- **DESFĂCĂTOR DE SACI (FT. 2 – ANEXA 4)**

Pe prima bandă orizontală va fi montat un **desfăcător saci menajeri**, cu rolul de a împrăști deșeurile pe bandă pentru a fi mai ușor sortate.

Sistemul de desfacere a sacilor este amplasat în marginea benzii și va fi alimentată cuva lui cu încărcătorul frontal în momentul sortării deșeurilor de PET, iar când se va sorta hârtie /carton alimentarea benzii orizontale se va face direct.

- CONSTRUCȚIE RIGIDIZATĂ
- CORESPUNZĂTOARE PENTRU A PRELUA
- ȘOCURILE DESCĂRCĂRII DEȘEURILOR ÎN
- CUVĂ
- MONTAJ DEASUPRA BENZII
- TRANSPORTOARE
- STRUCTURA DE SUSȚINERE PREVĂZUTĂ CU
- ROLE DE TRANSLATARE
- MONTAJ ȘI ÎNTREȚINERE SIMPLĂ
- POSIBILITATE DE AJUSTARE VITEZĂ DE
- LUCRU

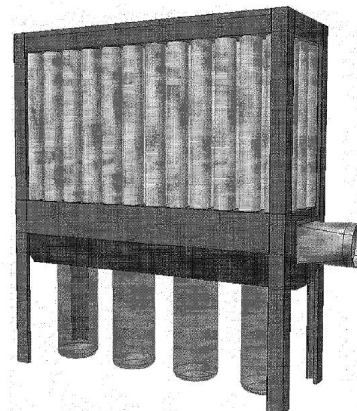


Calitatea benzii	CAUCIUC EP 400-3, bandă cu racleți	
Lungime	3500mm	
Lățime	2500mm	
Înălțime	3200mm	
Viteză	Reglabilă 0,5-0,2m/s	
Capacitatea de producție	10t/h	
Capacitate de transport	Mediu 18 mc/h Mediu 2,7 tone/h	maxim 72 mc/h maxim 10,8 tone/h
Dimensiune tamburi	ø 300 x 1400 mm	
Numărul de cuțite	13	
Antrenare	motor cu reductor	
Putere instalată	2 x 5,5kW	
Nivelul de zgomot	80dB	

- **SISTEM ASPIRAȚIE (FT.3 – ANEXA 4)**

Pentru eliminarea particulelor mici de impurități și praf ca urmare a procesării deșeurilor, pentru ciurul rotativ cât și pentru desfăcătorul de saci menajeri s-a prevăzut un sistem de ventilație/aspirație praf.

Principiu de funcționare : Aerul încărcat cu impurități i întră în cuva filtrului unde are loc un proces de separație prin decantarea particulelor grele, acestea vor cădea în saci (sau pe șnec) ca apoi aerul cu particole fine va traversa filtrele, ieșind curat prin gura de evacuare.



Obligatoriu ca la oprirea instalației, va avea loc regenerarea filtrelor prin scuturare.

Descriere tehnică:

- 6 saci de aspirație din polietilenă cu lățimea 800mm
- suprafața de filtrare: 80 m²
- număr saci filtranți: 50buc
- dimensiune saci filtranți: ø200mmx250mm H
- material filtrant neșut: 350g/rnp
- coliere rapide pt. sacii colectori ø 500 mm
- dimensiuni de gabarit cca. 1200 x 2 400 x 4200 mm
- carcasă filtru și tubulatură galvanizată
- diametru aspirație/refulare: 315 mm
- cantitatea de aer (gaze) max. 6000 m³/h
- cantitatea de praf intrată: 5 g/m³
- producția de praf estimată: max. 1,5 mg/ m³
- rezistența la aer a filtrului curat: 1200 Pa
- scuturare automată cu motovibrator

• **BANDA TRANSPORTOARE ÎNCLINATĂ (FT. 4 – ANEXA 4)**

Are dimensiunile totale (Lxl): **13500 X 1200 mm**

Se montează în plan înclinat unghi de înclinare 2 4 gr. cu pereți laterali de protecție împotriva căderii deșeurilor de 500 mm. Banda este prevăzută cu sistem de prindere la banda orizontală de recepție deșeurilor montată în groapa tehnologică 1 și stâlpi de susținere; structura metalică de îmbinare la buncarul din beton este inclusă în dotarea benzii.

Sistemul de cuțite este acționat de către două motoare de 5,5 kw.

Banda transportoare înclinată preia deșeurile din buncarul metalic și alimentează banda de sortare. Acționarea benzii este realizată cu motor și reductor, iar transmisia se realizează prin sistem de role și întinzător.

Material: bandă CAUCIUC EP 400-3 și racleți transversali de 50 mm înălțime.



Calitatea benzii

Lățimea curea

Lungimea dintre axe

VITEZA

Puterea instalată

Puterea consumată

Transmisie

Capacitate de transport

Protecție anticoroziune

CAUCIUC EP 400-3, bandă cu racleți

1200 mm

13500 mm

REGLABILĂ 0,05- 0,3 m/s

4 kw

1,6 kw

Motoreductor

Mediu 18 mc/h

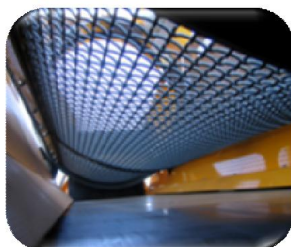
maxim 72 mc/h

Mediu 2,7 tone/h

maxim 10,8 tone/h

RAL 5010 - vopsire 200 micrometri

- **SITA ROTATIVĂ (FT.5 – ANEXA 4)**



Lungimea sitei	5000mm
Diametrul sitei	1900MM
Perforații sită	70MM
VITEZA	DA - posibilitate reglare viteză de rotație
Puterea nominală	2x3 kW
Transmisie	motoreductor
Poziția de lucru	înclinată 3 grade
Capacitate de prelucrare	Până la 8t/h

- **BANDĂ SORTARE DEȘEURI CU 24 POSTURI (FT. 6 – ANEXA 4)**

Are dimensiunile de **25000 x 1200 mm**, cu înălțimea pereților laterali de 100 mm. Este prevăzută cu covor cauciuc, netedă, fiind acționată de un motor de 5.5 kw. Pe marginea benzii sunt poziționate 24 posturi de selectare, respectiv câte 12 pe fiecare parte, prevăzute cu tobogane de direcționare a materialelor sortate.

Locurile de sortare au 1 m lățime, situate la 2 m distanță între ele, cu jgheaburi de alimentare .

Jgheaburile de evacuare deșeuri sortate au capac de acoperire pentru situația când nu sunt utilizate . Fiecare loc de muncă este prevăzut cu buton de oprire de urgență.

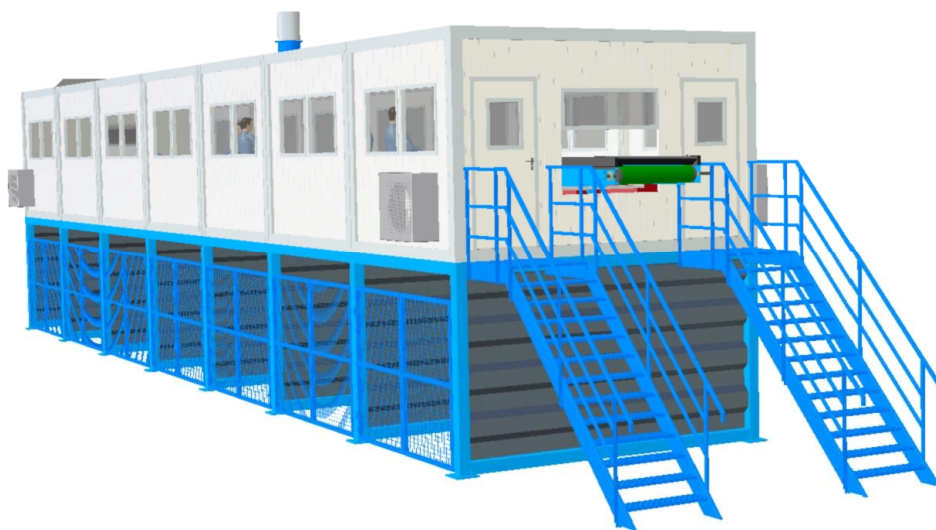


Calitatea benzii	CAUCIUC EP 400-3, bandă netedă
Lățimea utilă bandă	1200 mm
Lungimea dintre axe	25000 mm
VITEZA	REGLABILA 0,05- 0,3 m/s
	Cu posibilitate de pornire/oprire de la fiecare punct de sortare
Puterea instalată	5,5 kw
Puterea consumată	2,2 kw
Transmisie	Motoreductor
Capacitate de transport	Mediu 18 mc/h maxim 72 mc/h
	Mediu 2,7 tone/h maxim 10,8 tone/h
Protecție anticoroziune	RAL 5010 - vopsire 200 microni

- **CABINA DE SORTARE (FT. 7 – ANEXA 4)**

Sistemul este modular astfel încât dimensiunea CABINEI DE SORTARE este determinată de numărul containerelor (modulelor).

CARACTERISTICI: confecție metalică din panouri termoizolante montate pe structură metalică la o înălțime de +3,00 m față de cota ±0,00 m a halei de sortare .



Cabina de sortare este realizată din material ISOPAN, pe un cadru de construcție metalică, cu o bună izolație termică între exteriorul și interiorul cabinei. Longitudinal, pe zonele laterale ale cabinei sunt poziționate ferestre cu structură de PVC, și geamuri TERMOPAN 24 buc 850 x 1000 mm, necesare pentru a asigura o bună iluminare naturală precum și o supraveghere a procesului de sortare. Pe laturile scurte sunt prevăzute două uși de acces. Sistemul de iluminat al cabinei este prevăzut prin corpuri de neon amplasate în tavan (iluminat general de 100 lux, iar cel din zona de sortare de 600 Lux)

Cabina de sortare (Lxlxh 18000mmx4400mmx5600mm) este construită dintr-un ansamblu de 6 **containere izolate, climatizate**. În această cabină sunt organizate **24 posturi de lucru** .

Fiecărui compartiment pentru stocare material sortat îi corespunde câte 4 posturi de sortare cu jgeaburi distincte de direcționare a materialului sortat. Personalul distribuie materialul de sortare corespunzător fiecărei boxe.

În funcție de structura deșeurilor aduse la stația de sortare se vor stabili cele 4 categorii de deșeuri care urmează a fi sortate (carton, hârtie, PET, plastic, sticlă, folie) și care vor corespunde celor patru compartimente pentru deșeuri sortate.

Deșeurile vor ajunge pe banda de sortare după ce va fi preluat de sistemul de benzi transportoare:

- posturile de sortare nr 1,2,3 și 4 sunt aferente compartimentului nr.1 (hârtie, carton); operatorii ce vor deservi aceste posturi vor selecta categoria 1 de deșeuri reciclabile (indiferent de dimensiunea/forma acestora) și le vor direcționa prin jgeaburi direct în compartimentul nr. 1. La acumularea unei cantități suficiente de deșeu pentru balotare

- (pentru efectuarea a min. un balot – cca 10 mc deșeu necompactat), se acționează deschiderea ușilor iar deșeurile vor fi împinse din compartiment cu ajutorul unui încărcătorul frontal pe banda de recepție a liniei de procesare/balotare amplasată în imediata apropiere a compartimentelor. După preluarea deșeurilor de sistemul de benzi ale liniei de balotare și eliminarea lor din compartimentul respectiv se vor închide ușile compartimentului după care se poate trece la următorul compartiment, respectiv următoarea categorie de deșeuri.
- posturile de sortare nr 5,6,7 și 8 sunt aferente compartimentului nr.2 (PET incolor); operatorii ce vor deservi aceste posturi vor selecta categoria 2 de deșeuri reciclabile (indiferent de dimensiunea/forma acestora) și le vor direcționa prin jgeaburi direct în compartimentul nr. 2. La acumularea unei cantități suficiente de deșeu pentru balotare (pentru efectuarea a min. un balot – cca 10 mc deșeu necompactat), se acționează deschiderea ușilor iar deșeurile vor fi împinse din compartiment cu ajutorul unui încărcătorul frontal pe banda de recepție a liniei de procesare/balotare amplasată în imediata apropiere a compartimentelor. După preluarea deșeurilor de sistemul de benzi ale liniei de balotare și eliminarea lor din compartimentul respectiv se vor închide ușile compartimentului după care se poate trece la următorul compartiment, respectiv următoarea categorie de deșeuri.
 - posturile de sortare nr 9,10,11 și 12 sunt aferente compartimentului nr.3 (PET colorat); operatorii ce vor deservi aceste posturi vor selecta categoria 3 de deșeuri reciclabile (indiferent de dimensiunea/forma acestora) și le vor direcționa prin jgeaburi direct în compartimentul nr. 3. La acumularea unei cantități suficiente de deșeu pentru balotare (pentru efectuarea a min. un balot – cca 10 mc deșeu necompactat), se acționează deschiderea ușilor iar deșeurile vor fi împinse din compartiment cu ajutorul unui încărcătorul frontal pe banda de recepție a liniei de procesare/balotare amplasată în imediata apropiere a compartimentelor. După preluarea deșeurilor de sistemul de benzi ale liniei de balotare și eliminarea lor din compartimentul respectiv se vor închide ușile compartimentului după care se poate trece la următorul compartiment, respectiv următoarea categorie de deșeuri.
 - posturile de sortare nr 13,14,15 și 16 sunt aferente compartimentului nr.4 (Plastic); operatorii ce vor deservi aceste posturi vor selecta categoria 4 de deșeuri reciclabile (indiferent de dimensiunea/forma acestora) și le vor direcționa prin jgeaburi direct în compartimentul nr.4. La acumularea unei cantități suficiente de deșeu pentru balotare (pentru efectuarea a min. un balot – cca 10 mc deșeu necompactat), se acționează deschiderea ușilor iar deșeurile vor fi împinse din compartiment cu ajutorul unui încărcătorul frontal pe banda de recepție a liniei de procesare/balotare amplasată în imediata apropiere a compartimentelor. După preluarea deșeurilor de sistemul de benzi ale liniei de balotare și eliminarea lor din compartimentul respectiv se vor închide ușile compartimentului după care se poate relua procesul la următorul compartiment, respectiv următoarea categorie de deșeuri.
 - posturile de sortare nr 17,18,19 și 20 sunt aferente compartimentului nr.5 (Sticlă albă); operatorii ce vor deservi aceste posturi vor selecta categoria 5 de deșeuri reciclabile (indiferent de dimensiunea/forma acestora) și le vor direcționa prin jgeaburi direct în mărunțitorul de sticlă și apoi vor fi aruncate în containerul de depozitare ROLLO.
 - posturile de sortare nr 21,22,23 și 24 sunt aferente compartimentului nr.6 (Sticlă colorată); operatorii ce vor deservi aceste posturi vor selecta categoria 6 de

deșeuri reciclabile (indiferent de dimensiunea/forma acestora) și le vor direcționa prin jgheaburi direct în mărunțitorul de sticlă și apoi vor fi aruncate în containerul de depozitare ROLLO.

Cabina de sortare este echipată cu sistem de ventilare amplasat deasupra benzii, care distribuie aer curat încălzit, precum și cu instalație de exhaustare a aerului viciat.

Circuitul electric al cabinei de sortare, respectiv al dotărilor cabinei are tablou electric propriu iar traseele de cabluri sunt mascate fiind realizate pe cât posibil prin structura pereților și a tavanului sau prin canal PVC.

SCARA/SCĂRI DE ACCES - rolul de a permite accesul pe ambele laturi ale cabinei de sortare. Este prevăzută cu balustrade de protecție.

- **COMPARTIMENTELE PENTRU MATERIAL SORTAT**

Dedesubtul cabinei de sortare vor fi amenajate 8 compartimente distincte pentru stocarea materialului sortat. Aceste compartimente au înălțimea necesară și sunt prevăzute cu uși pentru a permite descărcarea materialului stocat.

Existența celor două jgheaburi distincte permit operatorilor ecologici ce deservește posturile de sortare aferente aceluiași compartiment să selecteze două categorii de material distincte prin amplasarea în interiorul compartimentului a două containere pentru material sortat sau aceeași categorie de deșeu prin eliminarea containerelor pentru deșeu sortat și acumularea deșeurilor direct în compartimentele special prevăzute în acest sens.

Compartimentarea este executată cu tablă cutată H30 - prindere mecanică pe structura de susținere existentă

Compartimentele vor fi prevăzute cu câte 2 uși pe partea din spate a cabinei pe fiecare boxă cu acționare prin pârghie al uși din față pentru deschidere simultană față spate

- **Buncăr / groapa tehnologică** - este prevăzută cu bașă pentru colectarea levigatului și evacuarea lui cu o pompă de apă reziduală.

Pe fundul acesteia este montată o bandă orizontală de primire deșeuri. Distanța între marginile benzii și marginea buncărului sunt acoperite cu elemente de tablă de protecție demontabile.

Buncărul este marcat și prevăzută cu elemente de protecție, conform normelor de protecția muncii prin delimitare spațiu de lucru și de acces persoane.



- **BANDĂ DE PRELUARE MATERIALE SORTATE PENTRU TRANSPORT LA PRESĂ (FT. 8 – ANEXA 4)**

-Are dimensiunile **15500 x 1000 mm**

-Alimentează banda înclinată cu deșeuri și este acționată cu motor și reductor .

-Se montează la nivelul radierului halei de sortare în groapa tehnologica special prevazuta, având structura portanta proprie si suporti metalici pentru a fi asezata pe radierul gropii.

-Distanța între marginile benzii și marginea buncărului sunt acoperite cu elemente de tablă de protecție demontabile.

Calitatea benzii	CAUCIUC EP 400-3 cu inserție textilă, netedă	
Lățimea utilă bandă	1000 mm	
Lungimea	15500 mm	
VITEZA	REGLABILA 0,05- 0,3 m/s	
Puterea instalată	4 kw	
Puterea consumată	1,6 kw	
Transmisie	Motoreductor	
Capacitate de transport	Mediu 18 mc/h	maxim 54 mc/h
	Mediu 2,7 tone/h	maxim 8,1 tone/h
Protecție anticoroziune	RAL 5010 - vopsire 200 microni	

- **BANDA ÎNCLINATĂ ALIMENTARE PRESĂ DE BALOTARE (FT. 9 – ANEXA 4)**

Are dimensiunile **10400 x 1000 mm**, înclinare 27 gr. cu pereți laterali de protecție împotriva căderii deșeurilor de 500 mm.

Calitatea benzii	CAUCIUC EP 400-3 , bandă cu racleți	
Lățimea utilă bandă	1000 mm	
Lungimea	10400 mm	
VITEZA	REGLABILA 0,05- 0,3 m/s	
Puterea instalată	4 kw	
Puterea consumată	1,6 kw	
Transmisie	Motoreductor	
Capacitate de transport	Mediu 18 mc/h	maxim 54 mc/h
	Mediu 2,7 tone/h	maxim 8,1 tone/h
Protecție anticoroziune	RAAL 5010 - vopsire 200 microni	

- **SEPARATOR MAGNETIC OVERBAND model CP20/100 (FT.10-ANEXA 4)**

Are rolul de a extrage deșeurile metalice rămase pe bandă împreună cu deșeurile refuzate la sortare. Banda de separare neferoase are rolul de a separa fracția de metale neferoase. Se amplasează transversal pe banda de sortare fiind montat pe o structură metalică rigidă.

Motorul de acționare a separatorului magnetic este de 1,5 kW, iar deșeurile metalice se vor evacua într-un container situat la capătul benzii



- SEPARATOR MAGNETIC PENTRU EXTRAGERE DEȘEURI METALICE
- PREVĂZUT CU BANDĂ TRANSPORTOARE DIN CAUCIUC, tip EP 400/3
- CONSTRUCȚIE RIGIDIZATĂ CORESPUNZĂTOR PENTRU PROTECȚIE ȘI A SUSȚINE GREUTATEA MAGNETULUI
- MONTAJ TRANSVERSAL DEASUPRA BENZII DE SORTARE
- STRUCTURĂ DE SUSȚINERE
- MONTAJ ȘI ÎNTREȚINERE SIMPLĂ
- POSIBILITATE DE AJUSTARE ÎNĂLȚIME DE MONTAJ

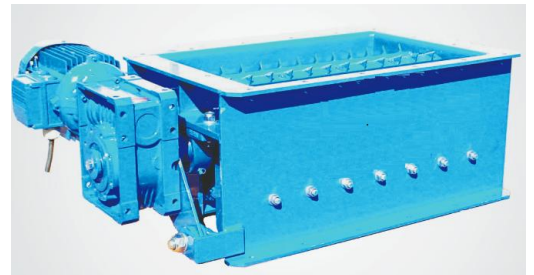


• MĂRUNȚITOR DE STICLĂ (FT. 11 – ANEXA 4)

Mărunțitorul de sticlă are rolul de a sfărâma sticla pentru a face o încărcare mai bună a containerului de sticlă amestecată și de a face eficient transportul. Utilajul funcționează independent.

Dotat cu container pentru colectarea cioburilor mărunțitorul de sticlă este format dintr-un cadru, clapă specială de prindere și un tambur rotativ. Tamburul rotativ este format din cuțite din oțel HARDOX.

Sistemul de control electric format din: cofret de comandă cu comutator principal de control, comutator de protecție a motorului, 5 m de cablu și conector, On-off-buton, întârziere deconectare, comutator de urgență-off.



Lungime maruntitor	973mm
Latime maruntitor	684mm
Inaltime maruntitor	340mm
Latimea de lucru	600mm
Rata de perforare	Min. 95%
Nivelul de zgomot	75dB
Antrenare	Motor cu reductor
Putere instalata	2.2kw
Capacitate	1000kg/ora
Viteza si directia de rotatie a tamburului	Prestabilite si nu pot fi schimbate in timpul operatiunilor de functionare

MANEVRAREA MATERIALELOR SORTATE

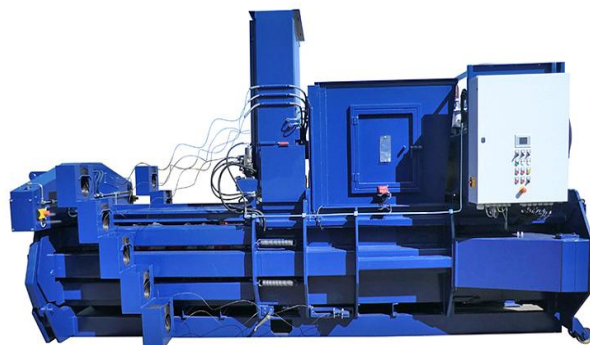
După operațiunea de sortare, boxele pline cu materialul sortat sunt transportate cu ajutorul unui motostivuitoar către banda orizontală de recepție deșeuri sortare și apoi trimise către presa de balotare.

Este prevăzută o presă de balotare pentru toate materialele ce sunt sortate, presa fiind dotată cu un perforator de PET-uri.

Reziduurile la sortare sunt considerate fracții „negative” și vor fi colectate la capătul benzii transportoare în recipiente adecvați, care după umplere vor fi trans portați la stația de transfer.

- **PRESA DE BALOTAT MATERIALE RECICLABILE - date ALBAMAT 600 (FT. 12 – ANEXA 4)**

- PRESAREA HÂRTIEI, CARTONULUI, PET-URI, METALE, TEXTILE
- SISTEM INTEGRAT DE COMANDĂ ȘI CONTROL PLC
- LUBRIFIERE AUTOMATĂ A PĂRȚILOR ÎN MIȘCARE
- LUNGIME BALOȚI AJUSTABILĂ
- REGIM DE LUCRU AUTOMAT / MANUAL



Caracteristicile tehnice sunt prezentate în tabelul de mai jos.

FORȚA DE ÎMPINGERE	60 TONE
PRESIUNE MAXIMĂ POMPE	200 BAR
PUTERE MOTOR PRESĂ	45 KW
TENSIUNE DE LUCRU	400 V
TENSIUNE AUXILIARĂ	24 VCA
PANOU ELECTRIC	IP 55
PRESIUNE SPECIFICĂ	78 N/cm ²
DIMENSIUNE BALOT (HXWXL)	730x1050x1200 (lungime variabila)
PRODUCȚIE VOLUMETRICĂ ORARĂ	150 mc/h
GREUTATE BALOT	260 -600 kg
DIMENSIUNEA GURII DE ALIMENTARE – LUNGIME	1370 mm
DIMENSIUNEA GURII DE ALIMENTARE – LĂȚIME	1114 mm
LEGĂTURI AUTOMATE	5 buc, cu sârmă de 3,8 mm
GREUTATE PRESĂ	Aprox. 8,5tone
CAPACITATE REZERVOR ULEI	600 l

Presă de balotare este dotată cu sistem automat de lubrefiere, contor de ore de funcționare, contor lungime balot, sistem de răcire ulei hidraulic și sistem de încălzire ulei hidraulic pentru perioadele de iarnă.

Prin automatizarea întregii stații, se poate cântări fiecare balot care iese din presă pe tipuri de material, având o înregistrare continuă a întregului proces de funcționare.

Presă de balotare va fi dotată cu perforator de PET detașabil și va fi alimentată cu bandă transportoare și va fi amplasată între cele două linii, deservirea stației se face cu o singură presă.

- **PERFORARE PET PREVĂZUT CU SISTEM AUTOMAT PENTRU DETASARE (FT. 13 ANEXA 4)**

Utilizat pentru perforarea recipientelor tip **PET de 0,25 – 2,5 l** în vederea eliminării golurilor de aer ce se formează datorită rezistenței la presare a unor categorii de PET-uri obținându-se astfel un raport de compactare mai bun.



Numarul de tamburi	2
Lungimea tamburilor	1300mm
Latimea cuvei	1300mm
Lungimea cuvei	1450mm
Înălțimea cuvei	1610mm
Puterea instalată (380 V)	5.5kW
Viteza de rotație a motorului electric	1440rpm
Capacitate volumetrică	150mc/h

Acest utilaj este detașabil, prevăzut cu ghidaje și cilindrii pentru deplasarea în/din interiorul cuvei de alimentare a presei fiind folosit doar atunci când se dorește presarea și balotarea ambalajelor PET. Acționarea celor doi cilindri ÎNAINTE/ÎNAPOI, respectiv comanda PORNIT/OPRIT a sistemului motoreductor e pentru angrenarea perforatorului PET se va face de la TABLOUL DE COMANDA al utilajului

- **TABLOU AUTOMATIZARE**

Toate utilajele dispun de un tablou propriu de comandă, iar pentru comanda generală a stației va fi prevăzut un tablou de comandă și automatizare.

GRAD DE PROTECȚIE IP 55

REȚEA DE ALIMENTARE 380 V, 50 HZ

REȚEA AUXILIARĂ 220 V, 50 H

- **MODIFICARE VITEZE BENZI TRANSPORTOARE**
- **POSIBILITATEA DE OPRIRE ȘI PORNIRE A UTILAJELOR DE LA TABLOU**
- **POSIBILITATEA DE COMANDARE A VENTILATOARELOR SAU A AERULUI CONDIȚIONAT DIN CABINA DE SORTARE**

AUTOMATIZARE STAȚIE

- **FUNCȚIONARE UTILAJE - SCHEMA**

SINOPTICĂ



Protecție împotriva contactului direct de tip A (închis la cheie)

Protecție împotriva contactului indirect : este prevăzută legarea la pământ

Protecția activă trebuie instalată având în vedere un sistem de protecție care asigură întreruperea automată a alimentării în cazul defecțiunii instalației.

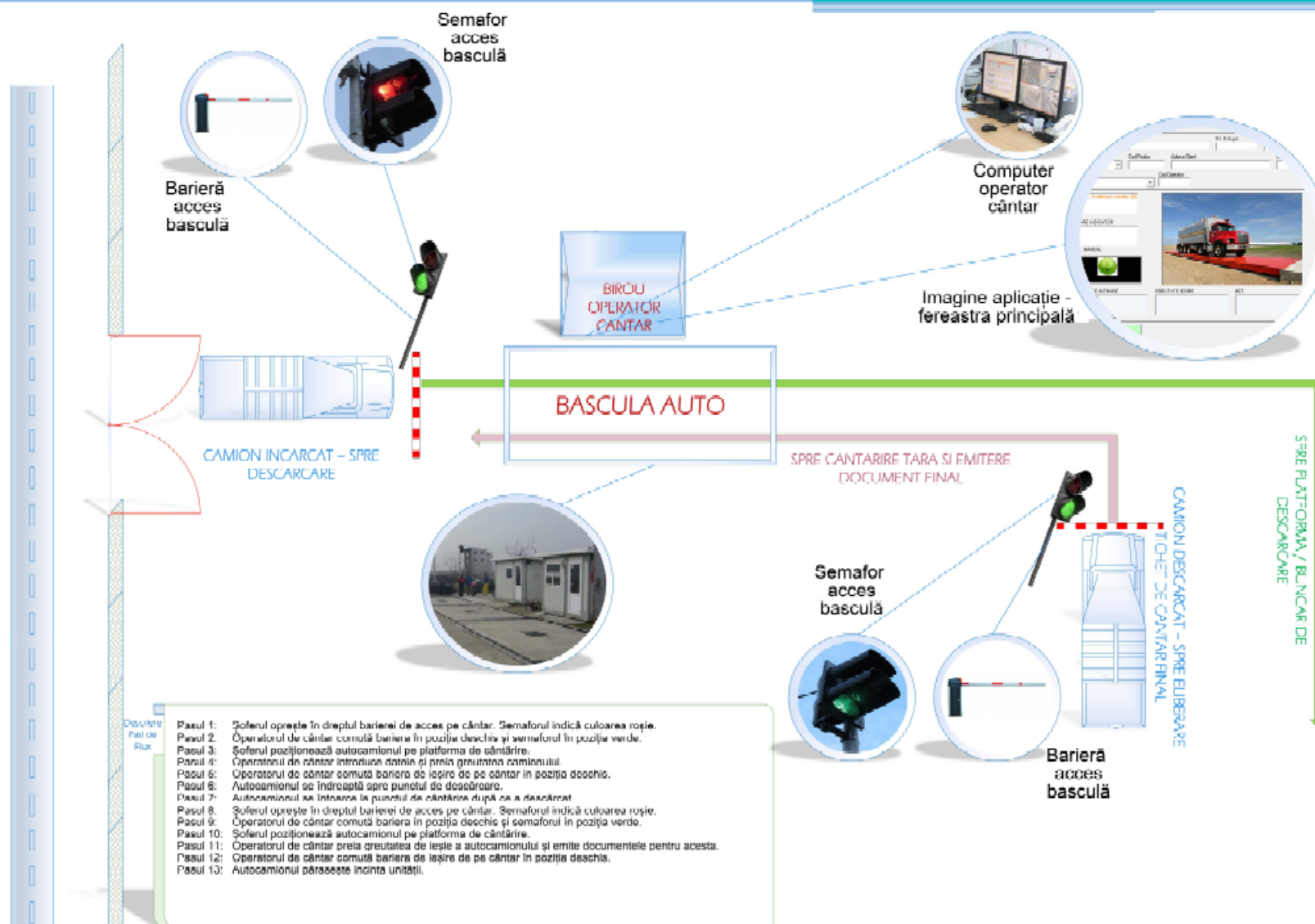
Stația de sortare

Personalul de deservire a stației de sortare este dimensionat la un număr de 23 de muncitori:

- un director general pe întreg complexul;
- un supervisor, care supraveghează desfășurarea procesului tehnologic;
- un administrator;
- un șofer;
- o secretară;
- 2 muncitori calificați;
- un muncitor necalificat;
- 14 de muncitori la benzile de sortare;
- un mecanic ce va deservi încărcătorul care execută operații de încărcare și transport a deșeurilor.

FLUXUL DE CÂNTĂRIRE

DIAGRAMA GENERALĂ FLUX DE DESCARCARE



FLUXUL DE OPERARE

FLUX TEHNOLOGIC STATIA DE SORTARE	
Autogunoiera colectare deseuri verzi	
1	Intrarea autovehiculului cu deseuri colectate pentru statiile de transfer, compostare si sortare ;
	Dirijarea masinii la ansamblul de receptie- cantarire al statiei;
17.	Dirijarea masinii spre hala de sortare
	Deversarea deseurilor in coridorul de receptie prin BOM;
11.	Cantarire si Inregistrare inainte de Iesire
4.	Iesire spre un nou ciclu de colectare ;
Procesul de sortare	
18	Daca afluxul de deseuri este mare , deseurile sunt depozitate in "depozitul amonte" temporar;
	Deseurile sunt apoi preluate cu un carut elevator si varsate in palnia de incarcare de 15mc;
19	Deseurile sunt transportate cu ajutorul conveiorului i de alimentare la deschizatorul de saci;
	Saci sunt deschisi de deschizatorul de saci si cu ajutorul unui coveior elevator ajung in cabinele de sortare;
20	Deseurile sunt transportate catre Masa de Sortare ;
	Aceasta masa va fi situata in cabina de sortare si va fi echipata cu 14 posturi de lucru ce permite retragerea deseurilor recuperabile , prin jgeaburi de aruncare prevazute;
21	Operatorii vor scoate din flux deseurile re cuperabile ; deseurile ajung prin jgheaburi de aruncare in maruntitorul de sticla si apoi in containerul de depozitare ROLLO
22	Separatorul magnetic este pozitionat intre cele 2 cabine;
	Separatorul magnetic ajuta la scoaterea din flux a deseurilor metalice;
	Transportarea prin jgheabul de inox a deseurilor metalice ;
	Presa impacheteaza deseurile feroase;
23	Baloti obtinuti de la presa de impachetare sunt incarcate in camionul transportor sau depozitare temporar;
24	Deseurile rezultate de la masa de sor tare alimenteaza direct o bena de stocare ;
25	Bena de stocare cand este plina este gata transport;
26	Produsul care poate fi valorizat (sortat) , stocat in alveolele de sub podeaua de triere, este impins mecanic spre linia de ambalare;
	Cu ajutorul conveiorului de alimentare presa, materialul valorizat ajunge la perforator de stical retractabila;
	Din perforatorul de sticla retractabila deseurile valorificate ajung la presa de impachetare;
27	Baloti obtinuti de la presa de impachetare sunt incarcate in camionul transportor sau depozitare temporar;
11	Cantarire si Inregistrare inainte de Iesire
4'	Iesirea masinii de transport din statie;

ANEXA 3

DATA

Fisa centralizator intretinere statie sortare deseuri

Nr. crt	Denumire operatiune	Tip operatiune		Periodicitate					Realizat	Responsabil
		Gresare	Verificare	Zilnic	Saptamanal	Lunar	Semianual	Anual		
1	Inspectie vizuala echipamente		x							
2	Scurgeri lichide		x							
3	Cantitate combustibil		x							
4	Nivel ulei hidraulic motor presa		x							
5	Gresa sistem legare ,plug presare presa	X	x							
6	Sistem intindere si reglare benzi		x							
7	Organe asamblare de fixare		x							
8	Gresare rulmenti	X	x							
9	Elemente de siguranta		x							
10	Nivel ulei hidraulic reductoare actionare		x							
11	Verificare racleti benzi		x							
12	Curatare deseuri de la benzi		x							
13	Curatare deseuri zona de ghidare presa		x							
14	Gresare suruburi,	X	x							
15	Gresare benzi transportoare	X	x							
16	Verificare fixare motor actionare presa		x							
17	Verificare stadiu benzi transportoare		x							
18	Verificare instalatii cabina de sortare		x							
19	inlocuire filtre ulei presa		x							
20	Inlocuire ulei hidraulic presa - H46									
21	Inlocuire ulei transmisie reductoare T150		x							
22	Verificare garnituri etansare reductoare		x							
23	Revizie generala presa automata		x							
24	Verificare caracteristici motoare instalatie		x							

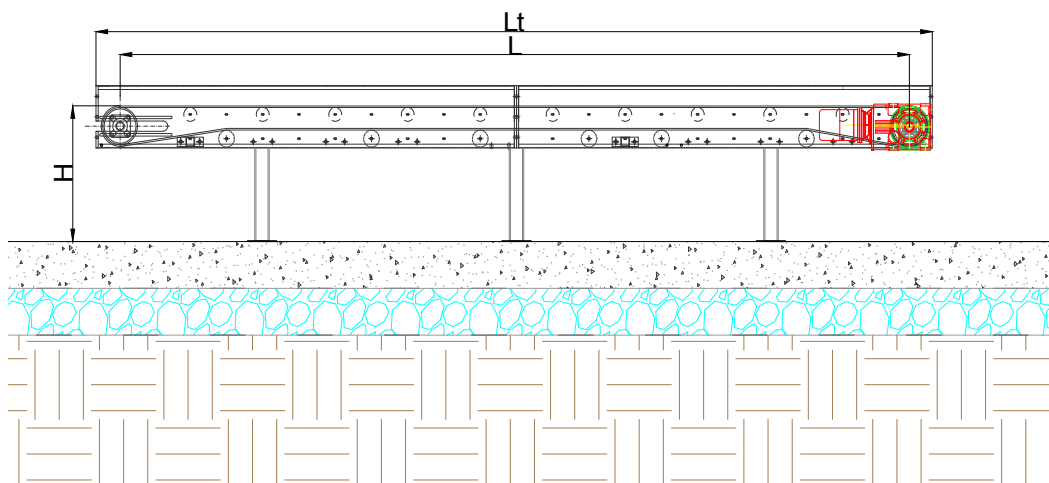
Neefectuarea operatiunilor de mai sus si exploatarea de catre personal neinstruit duce la anulara garantiei.

Operatiunile prezentate mai sus se efectueaza de beneficiar, respectiv de personalul instruit si autorizat deservent al utilajului

DATE TEHNICE FT.1

BANDĂ TRANSPORTOARE ORIZONTALĂ

MM101



1. CONDIȚII DE OPERARE		
PRODUS	DESEURI MENAJERE (reziduurile solide urbane)	
DETALII	GRANULOMETRIE SI FORMA DIVERSA	
TIP COLECTARE	SELECTIVA	
MODUL DE OPERARE	IN FLUX CONTINUU	
TIMP LUCRU	2 SCHIMBURI X 7,5 ORE	
2. DATE DE PROIECTARE		
LUNGIMEA DINTRE AXE	3500	mm
LUNGIMEA TOTALA TRANSPORTOR	3850	mm
LATIME CUREA	1200	mm
LATIME TOTALA TRANSPORTOR	1400	mm
INALTIME DE LUCRU	1000	mm
POZITIA DE LUCRU	ORIZONTALA	
GREUTATE	700	kg
3. ACTIONARE		
TIP	MOTOR ELECTRIC -REDUCTOR	
PUTERE NOMINALA	4	KW
TENSIUNE	380	V
FRECVENTA	50	HZ
TURATIE NOMINALA	1400	RPM
CLASA DE PROTECTIE	IP55	
VARIATOR FRECVENTA	DA - posibilitate reglare viteza intre 0,05- 0,3 m/s	

4. DETALII CONSTRUCTIVE	
BANDĂ	
TEXTILĂ 3-EP-400/ANTIORGANICĂ, RE ZISTENTĂ LA ULEIURI ȘI ACIZI	
GROSIMEA CAUCIUCULUI	10 MM
NUMAR INSERTII TEXTILE	3

ROLE	INCĂRCARE	NORMAL
DIAMETRU (MM)	90	90
DIAMETRU AX / DISTANTA (MM)	20/330	20/500

TAMBURI	DE ACTIONARE	DE ANTRENARE
TIP	CILINDRIC	CILINDRIC
DIAMETRU (MM)	275	275
LUNGIME	1150	1150
DIAMETRU AX	50	50
MATERIAL	OTEL	OTEL

CONSTRUCȚIE / DOTARI					
RAMĂ	CONSTRUCTIE STANDARD			MATERIAL.:	OTEL
REAZEM	DA	INĂLȚIME:	400 MM	NR BUCATI:	
PROTECTII LATERALE	DA	INĂLȚIME:	200 MM	MATERIAL:	OTEL

SISTEME CURATARE					
RACLETA PENTRU CURĂ	<input type="checkbox"/>	AREA BENZII LA VARF	DA	R ZUITOR PENTRU CURATARE CUREA LA INTERIOR	DA

SISTEM TENSIONARE	DA
-------------------	----

ROLE GHIDAJ/SUSTINERE				DA
ROLE PENTRU GHIDARE CUREA	2 BUC	ROLE PENTRU SUSTINERE CUREA	2 BUC	

VOPSIRE	IN CAMP ELECTROSTATIC
---------	-----------------------

DESFACĂTOR SACI FT.2

- DESFACATOR DE SACI PENTRU DESEURILE COMUNALE
- CUA DE RECEPTIE
- CONSTRUCTIE RIGIDIZATA CORESPUNZATOR PENTRU A PRELUA SOCURILE DESCARCARI DESEURILOR IN CUA
- MONTAJ DEASUPRA BENZII TRANSPORTOARE
- STRUCTURA DE SUSTINERE PREVAZUTA CU ROLE DE TRANSLATARE
- MONTAJ SI INTRETINERE SIMPLA
- POSIBILITATE DE AJUSTARE VITEZA DE LUCRU



FOTOGRAFIILE SUNT INFORMATIVE

DATE TEHNICE

Lungime	mm	3500
Latime	mm	2500
Inaltime	mm	3200
Capacitatea de productie	t/h	10
Dimensiune tamburi	mm	ø 300 x 1400 mm
Numarul de cutite		13
Antrenare		motor cu reductor
Putere instalata	kw	2 x 5,5
Nivelul de zgomot	dB	80

DIMENSIUNI PENTRU TRANSPORT

Lungimea	mm	3500
Latimea	mm	2500
Inaltimea	mm	3200
Greutatea utilajului	kg	1700

DOCUMENTE

Instructiuni de folosire
Instructiuni de intretinere

SISTEM DE ASPIRAȚIE / ELIMINARE PRAF FT. 3

SISTEM ASPIRAȚIE

Pentru eliminarea particulelor mici de impurități și praf ca urmare a procesării deeurilor, pentru ciurul rotativ cât și pentru desfacătorul sacilor menajeri s-a prevăzut un sistem de aspirație/aspirație praf.

Sistemul de aspirație/eliminarea praf are structura din elemente de tablă zincată (picior, panouri, rame, etc), iar filtrele sunt de tip "mâneci". Colectarea prafului se face în saci de plastic.

Principiu de funcționare se vede în schema de mai jos (FIG 1).

Opțional: Descărcarea prafului se poate face continuu cu nec extractor și ecluza dozatoare (FIG 2)

Principiu de funcționare : Aerul încărcat cu impurități intră în cuva filtrului unde are loc un proces de separare prin decantarea particulelor grele, acestea vor cădea în saci (sau pe nec) ca apoi aerul cu particule fine va traversa filtrele, ieșind curat prin gura de evacuare.

Obligatoriu ca la oprirea instalației, va avea loc regenerarea filtrelor prin scuturare.

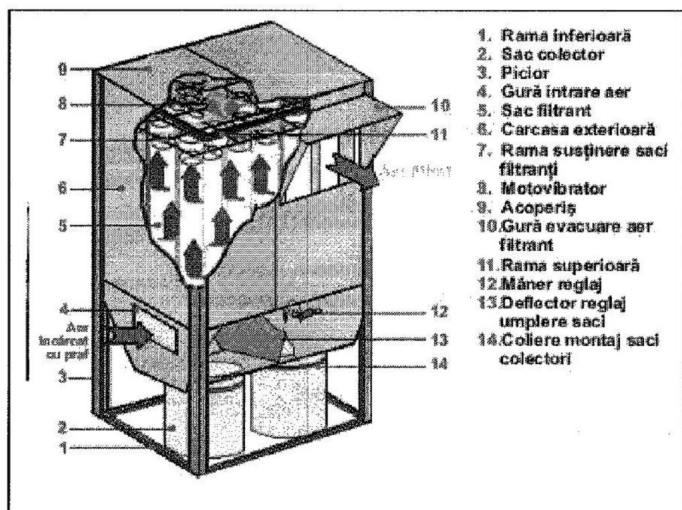
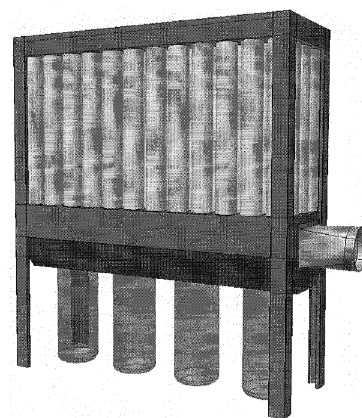


FIG. 1

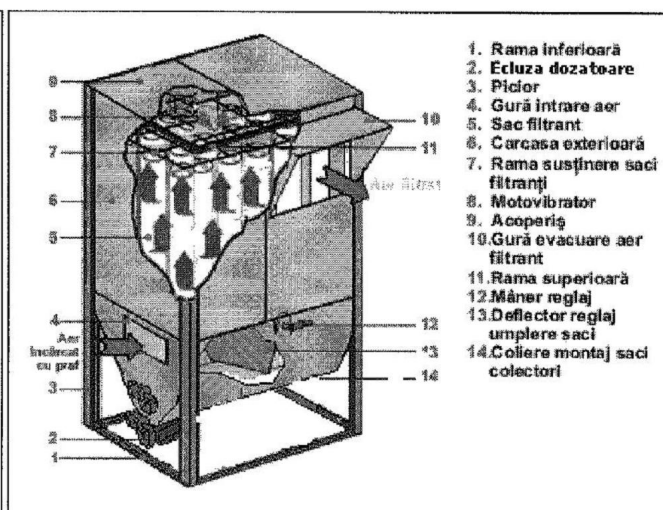


FIG. 2

Descriere tehnic :

- 6 saci de aspira ie din polietilen cu l imea 800mm
- suprafata de filtrare: 80 m^2
- num r saci filtran i: 50buc
- dimensiune saci filtran i: $\varnothing 200\text{mm} \times 250\text{mm H}$
- material filtrant ne esut: 350g/rnp
- coliere rapide pt. sacii colectorii $\varnothing 500 \text{ mm}$
- dimensiuni de gabarit cca. $1200 \times 2400 \times 4200 \text{ mm}$
- carcas filtru i tubulatur galvanizat
- diametru aspira ie/refulare: 315 mm
- cantitatea de aer (gaze) max. $6000 \text{ m}^3/\text{h}$
- cantitatea de praf intrat : $5 \text{ g}/\text{m}^3$
- produc ia de praf estimat : max. $1,5 \text{ mg}/\text{m}^3$
- rezistenta la aer a filtrului curat: 1200 Pa
- scuturare automat cu motovibrator

Solu ia de filtrare - f r scuturare cu saci antistatici, lavabili, schimbare manual

Caracteristici material filtrant:

- compozi ie 100% poliester
- greutate $400\text{g}/\text{m}^2$
- grosime 1,5m
- densitate $0,27\text{g}/\text{cm}^3$
- rezisten maxim transversal de rupere la trac iune 120N/5cm
- rezisten maxim longitudinal de rupere la trac iune 130N/5cm
- alungire la trac iune transversal maxim 22%
- alungire la trac iune longitudinal maxim 23%
- permeabilitate $250 \text{ t}/\text{min}/\text{dm}^2$
- dimensiunea porilor 32um
- culoare alb

Ventilator de aspira ie $6000\text{m}^3/\text{h}$ – 4500Pa, 15kW/3000rpm, controlat cu invertor.

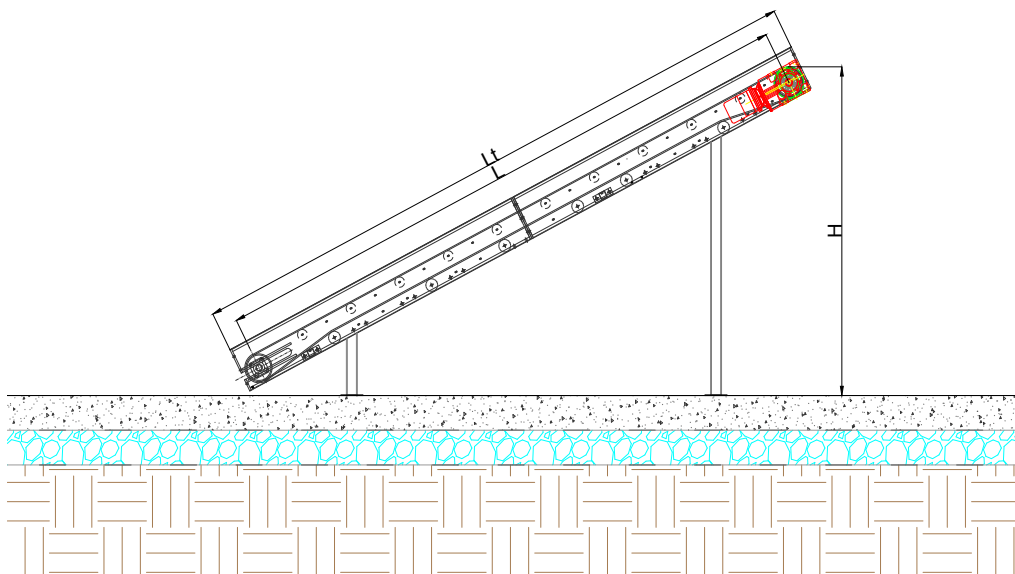
Filtrul se va instala în poziti e fix e i va fi racordat la instala ie prin tubulatura rigid din tabl . La montarea acestuia a f r se recomand protejarea filtrului cu un acoperi pent ru a-l feri de intemperii. Obligatoriu ca instalarea filtrului s fie efectuat de c tre personal specializat.

Podeaua pe care se monteaz filtrul trebuie s nu prezinte denivel ri accentuate.

DATE TEHNICE FT. 4

BANDĂ TRANSPORTOARE INCLINATĂ

MM102



1. CONDITII DE OPERARE

PRODUS	DESEURI MENAJERE (reziduurile solide urbane)
DETALII	GRANULOMETRIE SI FORMA DIVERSA
TIP COLECTARE	SELECTIVA
MODUL DE OPERARE	IN FLUX CONTINUU
TIMP LUCRU	2 SCHIMBURI X 8 ORE

2. DATE DE PROIECTARE

LUNGIMEA DINTRE AXE	13500	mm
LUNGIMEA TOTALA TRANSPORTOR	13850	mm
LATIME CUREA	1200	mm
LATIME TOTALA TRANSPORTOR	1400	mm
INALTIME DE DESCARCARE	5990	mm
POZITIA DE LUCRU	INCLINATA - 24°	
GREUTATE	2900	kg

3. ACTIONARE

TIP	MOTOR ELECTRIC -REDUCTOR	
PUTERE NOMINALA	4	KW
TENSIUNE	380	V
FRECVENTA	50	HZ
TURATIE NOMINALA	1500	RPM
CLASA DE PROTECTIE	IP55	
VARIATOR FRECVENTA	DA - posibilitate reglare viteza intre 0,05 - 0,3 m/s	

4. DETALII CONSTRUCTIVE				
BANDĂ				
TEXTILĂ 3-EP-400/ANTIORGANICĂ, REZISTENTĂ LA ULEIURI ȘI ACIZI				
GROSIMEA CAUCIUCULUI			10 MM	
NUMAR INSERTII TEXTILE			3 STRATURI	
CUREA CU RACLETE	INALTIMEA	60 MM	DISTANTA	500 MM

ROLE	INCĂRCARE	NORMAL
DIAMETRU (MM)	90	90
DIAMETRU AX / SEPARARE (MM)	20/330	20/500

TAMBURI	DE ACTIONARE	DE ANTRENARE
TIP	CILINDRIC	CILINDRIC
DIAMETRU (MM)	275	275
LUNGIME	1150	1150
DIAMETRU AX	50	50
MATERIAL	OTEL	OTEL

CONSTRUCTIE / DOTARI					
RAM	CONSTRUCTIE STANDARD			MATERIAL.:	OTEL
REAZEM	DA	IN LTIME:	400 MM	NR BUCATI:	
PROTECTII LATERALE	DA	IN LTIME:	400 MM	MATERIAL.:	OTEL

SISTEME CURATARE				
RACLETA PENTRU CUR	AREA BENZII LA		R ZUITOR PENTRU CURATARE CUREA LA	
VARF		NU	INTERIOR	DA

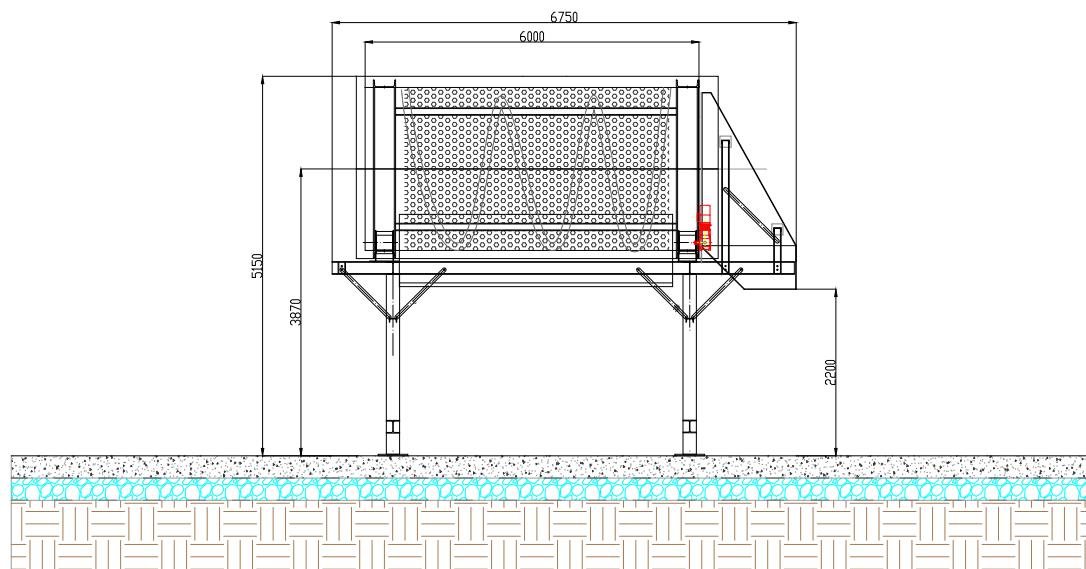
SISTEM TENSIONARE	DA
--------------------------	-----------

ROLE GHIDAJ/SUSTINERE				DA
ROLE PENTRU GHIDARE CUREA	4 BUC	ROLE PENTRU SUSTINERE CUREA	6 BUC	

VOPSIRE	IN CAMP ELECTROSTATIC
---------	-----------------------

SITĂ ROTATIVĂ

DATE TEHNICE FT. 5

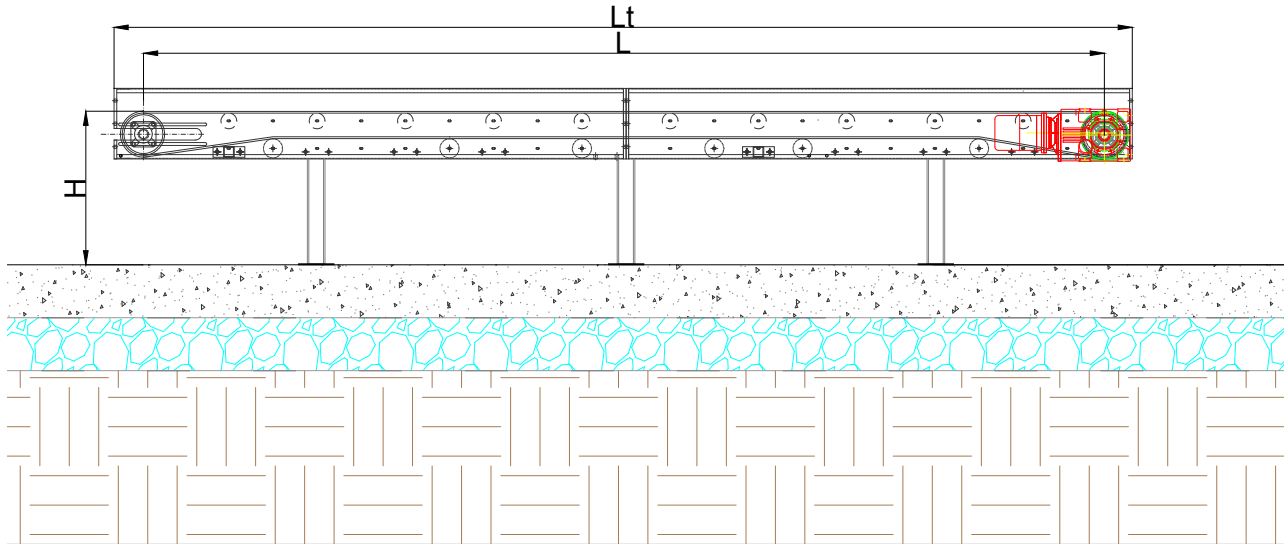


1. CONDITII DE OPERARE		
PRODUS	DESEURI MENAJERE (reziduurile solide urbane)	
DETALII	GRANULOMETRIE SI FORMA DIVERSA	
TIP COLECTARE	SELECTIVA	
MODUL DE OPERARE	IN FLUX CONTINUU	
CAPACITATE DE PRELUCRARE	PANA LA 8 T/H	
TIMP LUCRU	1 SCHIMB, 7,5 ORE	
2. DATE DE PROIECTARE		
LUNGIMEA SITEI	5000	mm
DIAMETRUL SITEI	1900	mm
PERFORATII SITA	70	mm
LUNGIMEA TOTALA UTILAJ	6750	mm
LATIME UTILAJ	2450	mm
INALTIME UTILAJ	5150	mm
POZITIA DE LUCRU	INCLINATA 3 GRADE	
GREUTATE	4200	kg
3. ACTIONARE		
TIP	MOTOR ELECTRIC -REDUCTOR	
PUTERE NOMINALA	2X3	KW
TENSIUNE	380	V
FRECVENTA	50	HZ
TURATIE NOMINALA	1500	RPM
CLASA DE PROTECTIE	IP55	
VARIATOR FRECVENTA	DA - posibilitate reglare viteza de rotatie	

DATE TEHNICE FT. 6

BANDĂ TRANSPORTOARE ORIZONTALĂ

MM 106



1. CONDITII DE OPERARE		
PRODUS	DESEURI MENAJERE (reziduurile solide urbane)	
DETALII	GRANULOMETRIE SI FORMA DIVERSA	
TIP COLECTARE	SELECTIVA	
MODUL DE OPERARE	IN FLUX CONTINUU	
TIMP LUCRU	2 SCHIMBURI X 8 ORE	
2. DATE DE PROIECTARE		
LUNGIMEA DINTRE AXE	25000	mm
LUNGIMEA TOTALA TRANSPORTOR	25350	mm
LATIME CUREA	1200	mm
LATIME TOTALA TRANSPORTOR	1400	mm
INALTIME DE LUCRU	1000	mm
POZITIA DE LUCRU	ORIZONTALA	
GREUTATE	4600	kg
3. ACTIONARE		
TIP	MOTOR ELECTRIC -REDUCTOR	
PUTERE NOMINALA	5,5	KW
TENSIUNE	380	V
FRECVENTA	50	HZ
TURATIE NOMINALA	1500	RPM
CLASA DE PROTECTIE	IP55	
VARIATOR FRECVENTA	DA - posibilitate reglare viteza intre 0,05 - 0,3 m/s	

4. DETALII CONSTRUCTIVE	
BANDĂ	
TEXTILĂ 3-EP-400/ANTIORGANICĂ, REZISTENTĂ LA ULEIURI ȘI ACIZI	
GROSIMEA CAUCIUCULUI	10 MM
NUMAR INSERTII TEXTILE	3

ROLE	INCĂRCARE	NORMAL
DIAMETRU (MM)	90	90
DIAMETRU AX / DISTANTA (MM)	20/330	20/500

TAMBURI	DE ACTIONARE	DE ANTRENARE
TIP	CILINDRIC	CILINDRIC
DIAMETRU (MM)	275	275
LUNGIME	1150	1150
DIAMETRU AX	50	50
MATERIAL	OTEL	OTEL

CONSTRUCȚIE / DOTARI					
RAMĂ	CONSTRUCȚIE STANDARD			MATERIAL.:	OȚEL
REAZEM	DA	INĂLȚIME:	400 MM	NR BUCATI:	
PROTECTII LATERALE	DA	INĂLȚIME:	100 MM	MATERIAL:	OȚEL

SISTEME CURATARE				
RACLETA PENTRU CURĂȚAREA BENZII LA VARF	DA	RĂZUITOR PENTRU CURATARE CUREA LA INTERIOR	DA	

SISTEM TENSIONARE/INTINDERE BANDA	DA
-----------------------------------	----

ROLE GHIDAJ/SUSTINERE	DA		
ROLE PENTRU GHIDARE CUREA	6 BUC	ROLE PENTRU SUSTINERE CUREA	12 BUC

VOPSIRE	IN CAMP ELECTROSTATIC
---------	-----------------------

CABINA DE SORTARE FT. 7

- FORMATA DIN CONTAINERE OFFICE
- AMPLASATE PE STRUCTURA METALICA DE SUSTINERE CU COMPARTIMENTE CU ROL DE STOCARE DE SEURI
- PERETI DIN PANOURI 50 mm CU IZOLATIE
- PODEA DE 100 mm GROSIME FORMATA DIN PROFILE METALICE, IZOLATIE CU SPUMA POLIURETANICA, BARIERA ANTICONDENS, PODEA ANTISTATICA
- INSTALATIE DE AER CONDITIONAT
- SISTEM DE ILUMINAT DE LUCRU SI DE URGENTA
- USI DE ACCES IN CABINA DE SORTARE



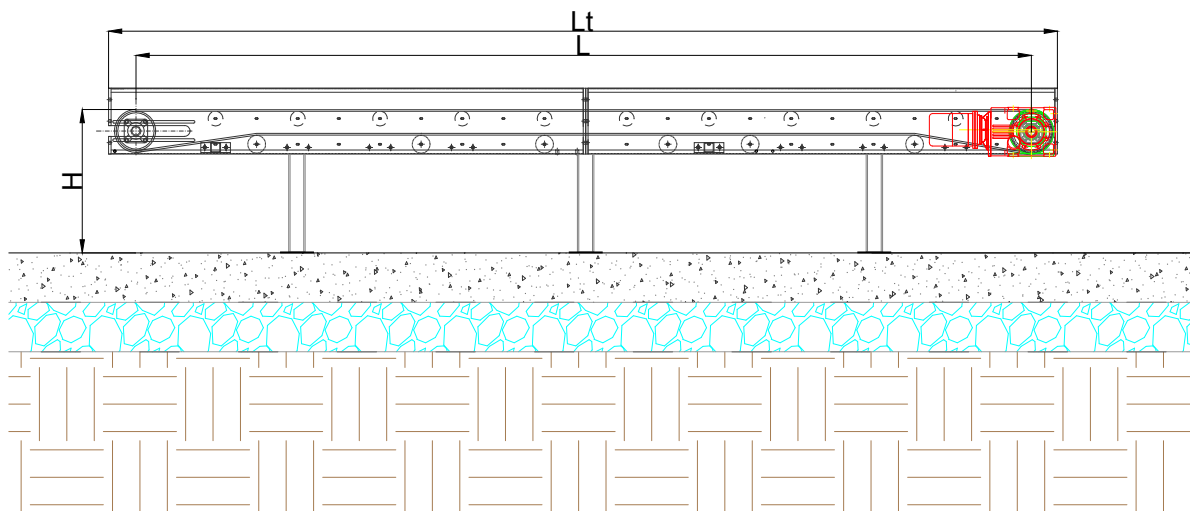
DATE TEHNICE

Lungimea cabinei de sortare - LC	mm	18000
Latimea cabinei de sortare - WC	mm	4400
Inaltimea cabinei de sortare - HC	mm	5600
Inaltime interioara – HCI	mm	2350
Numarul de jgheaburi de sortare pe container	No.	4
Greutatea cabinei de sortare	kg	18500
USI / FERESTRE		
Latime usa – WD	mm	900
Inaltime usa – HD	mm	2000
Numarul de usi in cabina de sortare	No.	2
Latime ferestre – WW	mm	1000
Inaltime ferestre – HW	mm	850
Numarul de ferestre	No.	24
INSTALATII		
Iluminat interior	lx	600
Iluminat de siguranta	lx	100
Instalatie de aer conditionat - putere instalata	kW	2
Instalatie de aport aer proaspat - capacitate	m³/h	780
Instalatie de aport aer proaspat - putere instalata	kW	9
Instalatie de evacuare aer viciat - putere instalata	kW	0.75
DOCUMENTE		
Instructiuni de exploatare , intretinere		

DATE TEHNICE FT. 8

BANDĂ TRANSPORTOARE ORIZONTALĂ

MM108



1. CONDITII DE OPERARE		
PRODUS	DESEURI MENAJERE (reziduurile solide urbane)	
DETALII	GRANULOMETRIE SI FORMA DIVERSA	
TIP COLECTARE	SELECTIVA	
MODUL DE OPERARE	IN FLUX CONTINUU	
TIMP LUCRU	2 SCHIMBURI X 8 ORE	
2. DATE DE PROIECTARE		
LUNGIMEA DINTRE AXE	15500	mm
LUNGIMEA TOTALA TRANSPORTOR	15850	mm
LATIME CUREA	1000	mm
LATIME TOTALA TRANSPORTOR	1300	mm
INALTIME DE LUCRU	-200	mm
POZITIA DE LUCRU	ORIZONTALA	
GREUTATE	2850	kg
3. ACTIONARE		
TIP	MOTOR ELECTRIC -REDUCTOR	
PUTERE NOMINALA	4	KW
TENSIUNE	380	V
FRECVENTA	50	HZ
TURATIE NOMINALA	1500	RPM
CLASA DE PROTECTIE	IP55	
VARIATOR FRECVENTA	DA - posibilitate reglare viteza intre 0,05 - 0,3 m/s	

4. DETALII CONSTRUCTIVE	
BANDĂ	
TEXTILĂ 3-EP-400/ANTIORGANICĂ, REZISTENTĂ LA ULEIURI ȘI ACIZI	
GROSIMEA CAUCIUCULUI	10 MM
NUMAR INSERTII TEXTILE	3

ROLE	INCĂRCARE	NORMAL
DIAMETRU (MM)	90	90
DIAMETRU AX / DISTANTA (MM)	20/330	20/500

TAMBURI	DE ACTIONARE	DE ANTRENARE
TIP	CILINDRIC	CILINDRIC
DIAMETRU (MM)	275	275
LUNGIME	1150	1150
DIAMETRU AX	50	50
MATERIAL	OTEL	OTEL

CONSTRUCTIE / DOTARI					
RAM	CONSTRUCTIE STANDARD			MATERIAL.:	OTEL
REAZEM	DA	IN LTIME:	400 MM	NR BUCATI:	
PROTECTII LATERALE	DA	IN LTIME:	200 MM	MATERIAL:	OTEL

SISTEME CURATARE					
RACLETA PENTRU CUR TAREA BENZII LA VARF	DA	R ZUITOR PENTRU CURATARE CUREA LA INTERIOR			DA

SISTEM TENSIONARE	DA
-------------------	-----------

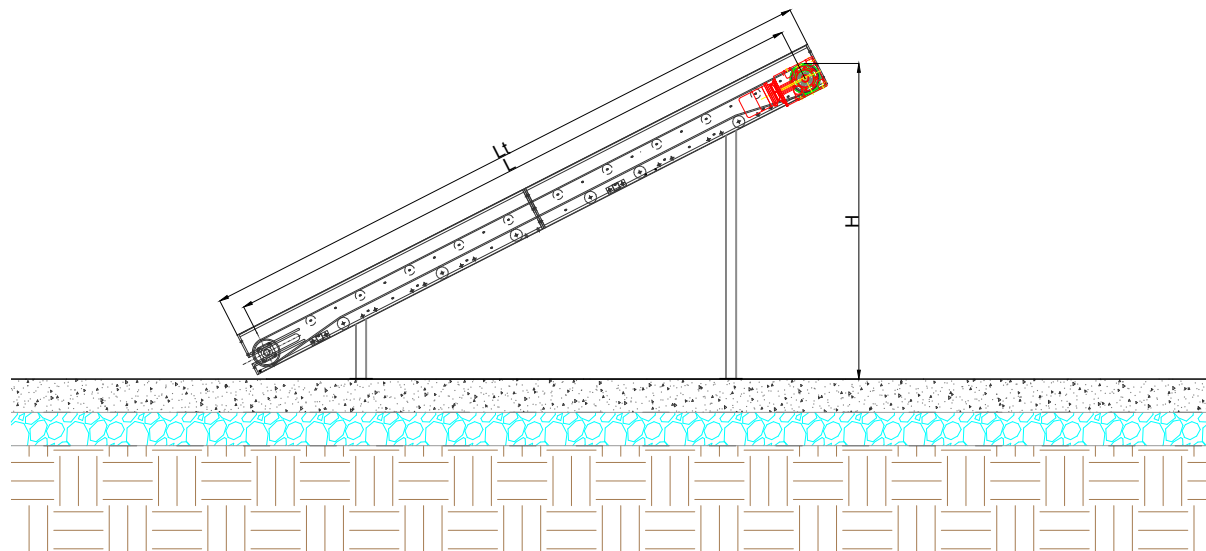
ROLE GHIDAJ/SUSTINERE				DA
ROLE PENTRU GHIDARE CUREA	4 BUC	ROLE PENTRU SUSTINERE CUREA	8 BUC	

VOPSIRE	IN CAMP ELECTROSTATIC
---------	-----------------------

DATE TEHNICE FT. 9

BANDĂ TRANSPORTOARE INCLINATĂ

MM109



1. CONDITII DE OPERARE		
PRODUS	DESEURI MENAJERE (reziduurile solide urbane)	
DETALII	GRANULOMETRIE SI FORMA DIVERSA	
TIP COLECTARE	SELECTIVA	
MODUL DE OPERARE	IN FLUX CONTINUU	
TIMP LUCRU	2 SCHIMBURI X 8 ORE	
2. DATE DE PROIECTARE		
LUNGIMEA DINTRE AXE	10400	mm
LUNGIMEA TOTALA TRANSPORTOR	10750	mm
LATIME CUREA	1000	mm
LATIME TOTALA TRANSPORTOR	1300	mm
INALTIME DE LUCRU	3700	mm
POZITIA DE LUCRU	INCLINATA - 28°	
GREUTATE	2800	kg
3. ACTIONARE		
TIP	MOTOR ELECTRIC -REDUCTOR	
PUTERE NOMINALA	4	KW
TENSIUNE	380	V
FRECVENTA	50	HZ
TURATIE NOMINALA	1500	RPM
CLASA DE PROTECTIE	IP55	
VARIATOR FRECVENTA	DA - posibilitate reglare viteza intre 0,05 - 0,3 m/s	

4. DETALII CONSTRUCTIVE					
BANDĂ					
TEXTILĂ 3-EP-400/ANTIORGANICĂ, REZISTENTĂ LA ULEIURI ȘI ACIZI					
GROSIMEA CAUCIUCULUI				10 MM	
NUMAR INSERTII TEXTILE				3 STRATURI	
CUREA CU RACLETE	INALTIMEA	60 MM	DISTANTA	500 MM	

ROLE	INCĂRCARE	NORMAL
DIAMETRU (MM)	90	90
DIAMETRU AX / SEPARARE (MM)	20/330	20/500

TAMBURI	DE ACTIONARE	DE ANTRENARE
TIP	CILINDRIC	CILINDRIC
DIAMETRU (MM)	275	275
LUNGIME	1150	1150
DIAMETRU AX	50	50
MATERIAL	OTEL	OTEL

CONSTRUCTIE / DOTARI					
RAM	CONSTRUCTIE STANDARD			MATERIAL.:	OTEL
REAZEM	DA	IN LTIME:	400 MM	NR BUCATI:	
PROTECTII LATERALE	DA	IN LTIME:	400 MM	MATERIAL.:	OTEL

SISTEME CURATARE					
RACLETA PENTRU CUR TAREA BENZII LA VARF		NU	R ZUITOR PENTRU CURATARE CUREA LA INTERIOR		DA

SISTEM TENSIONARE				
DA				

ROLE GHIDAJ/SUSTINERE			
ROLE PENTRU GHIDARE CUREA	2 BUC	ROLE PENTRU SUSTINERE CUREA	4 BUC

VOPSIRE	
IN CAMP ELECTROSTATIC	

SEPARATOR MAGNETIC model CP20/100 FT. 10

- SEPARATOR MAGNETIC PENTRU EXTRAGERE DESEURI METALICE
- PREVAZUT CU BANDA TRANSPORTOARE DIN CAUCIUC, tip EP 400/3
- CONSTRUCTIE RIGIDIZATA CORESPUNZATOR PENTRU PROTECTIE SI A SUSTINE GREUTATEA MAGNETULUI
- MONTAJ TRANSVERSAL DEASUPRA BENZII DE SORTARE
- STRUCTURA DE SUSTINERE
- MONTAJ SI INTRETINERE SIMPLA
- POSIBILITATE DE AJUSTARE INALTIME DE MONTAJ



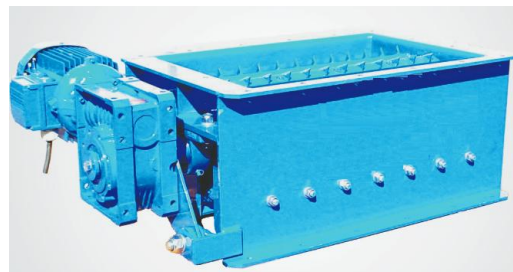
DATE TEHNICE

Tipul magnetului		Magnet permanent de mare putere
Dimensiuni separator L x l x H	mm	2350 x 1250 x 405
Dimensiuni magnet , L x l	mm	1044 x 531
Inclinatia separatorului	gr	0
Distanța de montaj fata de banda de sortare	mm	Reglabila 175 - 400
Antrenare		Motoreductor, 400V, 50Hz, 3PH, IP55, clasa F
Putere instalata	kw	2,2
Procent de separare	%	96
Puritate material separate	%	92
Viteza banda sortare	m/min	< 100
Viteza banda separator	m/min	95
Nivelul de zgomot	dB	65
DIMENSIUNI PENTRU TRANSPORT		
Lungimea x latime x inaltime	mm	2500 x 1500 x 500
Greutatea utilajului	kg	1900
DOCUMENTE		
Instructiuni de folosire		
Instructiuni de intretinere		
Alte specificatii		Conform 12893

MARUNTITOR DE STICLA FT.11

Maruntitorul de sticla are rolul de a sfarama sticla pentru a face o incarcare mai buna a containerului de sticla amestecata si de a face eficient transportul. Utilajul functioneaza independent. Dotat cu container pentru colectarea cioburilor
Maruntitorul de sticla este format dintr-un cadru, clapa speciala de prindere si un tambur rotativ. Tamburul rotativ este format din cutite din otel HARDOX.

Sistemul de control electric format din:
cofret de comandă cu comutator principal de control, comutator de protecție a motorului, 5 m de cablu și conector, On-off-buton, întârziere deconectare, comutator de urgență-off



DATE TEHNICE

Dimensiuni maruntitor conform desen 007M000422A

Lungime maruntitor	mm	973
Latime maruntitor	mm	684
Inaltime maruntitor	mm	340
Latimea de lucru	mm	600
Rata de perforare	%	Min. 95%
Nivelul de zgomot	dB (A)	75
Antrenare		Motor cu reductor
Putere instalata	Kw	2.2
Tensiune		3 x 400 V, 50 Hz, 16 A
Greutate	kg	400
Conexiune electrica		3 x 400 V, 50 Hz, 16 A
Protectie coroziune		Suprafata pretatata
Acoperire		Min. 80μm/ lac sintetic
Capacitate	Kg/ora	1000
Viteza si directia de rotatie a tamburului		Prestabilite si nu pot fi schimbate in timpul operatiunilor de functionare

FT. 13 - PRESĂ AUTOMATĂ DE BALOTAT DEȘEURI THM ALBAMAT 600V5

Caracteristici presă balotat:

- sistem legare vertical complet automat cu 5 fire
- buncăr cu fereastră de inspecție și fereastră de sticlă
- program de control a presiunii de intrare diferite (hârtie, carton, folie, PET, cutii de aluminiu)
- sistemul de control EATON XV 102, display digital cu touch screen, dimensiunea ecranului disponibil este 5,7 "
- LED-uri pentru a controla operațiunile
- ulei de răcire pentru operare la 45 Kw, nu supraîncălzește mașina chiar dacă este sarcină continuă
- cutie de control
- cârlig pentru transport
- mașină de prelucrare și gaurire, în mod automat
- deviere cabluri cu role
- dispozitiv balotat pentru livrare baloturi presate
- apăsătoare placă la o înălțime reglabilă pentru oțiere curată a marginii (operațiuni necesare: aproximativ o dată pe an)
- înel de ghidare construite din oțel aliat rezistent la uzură prinse în uruburi, pentru schimbarea ușoară a șinelor
- auto-reglare, îngustarea canalului hidraulic pentru compresie optimă (balot triplu)
- planșeu automat și supapă cu piston pentru funcționarea fără probleme cu materiale mici și fragmente PET.
- cutie stabilă (cutie în formă ascuțită specială pentru oțiere fină)
- imprimare verticală complet automată în fața cuțitelor de tăiere
- tablou electric, dreapta sau stânga în direcția preseii
- interfață grafică, ușor de utilizat
- pregătit pentru întreținere de la distanță (conexiune Modem)
- analiză a mașinii prin intermediul internetului (oferă întreținere rapidă și sigură cu costuri mici)
- sistem de încălzire 1000 Watt pentru petrol și schimbare cutie de încălzire, fără formare de umiditate și condens.
- celula foto-control în gura de umplere optimă a mașinii
- bandă de control inclusă
- două etape hidraulice cu pompă dublă cu viteză puternică, cu agregat hidraulic exterior, pentru o întreținere ușoară
- 2 cilindri pentru presă, deplasabili în mod automat, în funcție de forța de presiune
- 3-zonă de presiune cu 3 programe de reglare a presiunii (la diferite materiale)

FISA TEHNICA – PRESA DE BALOTAT ALBAMAT 600V5

PRESA AUTOMATA DE BALOTAT **THM ALBAMAT 600 V5**

- PRESAREA HARTIEI, CARTONULUI, PET -URI, METALE, TEXTILE
- SISTEM INTEGRAT DE COMANDA SI CONTROL PLC
- LUBRIFIERE AUTOMATA A PARTILOR IN MISCARE
- LUNGIME BALOTI AJUSTABILA
- CUVA DE ALIMENTARE cu PERFORATOR PET , 150 m³/h
- REGIM DE LUCRU AUTOMAT / MANUAL
- SISTEM MONITORIZARE PRODUCTIE: contor timp,numarator,etc.



DATE TEHNICE

CARACTERISTICI PRINCIPALE PRESA

Presiunea de lucru	bar	200
Inaltimea de incarcare	mm	3280
Gura de alimentare (LxW)	mm	1370x1114
Greutate presa	t	Aprox. 8,5
Dimensiune presa (WxHxL)	mm	2350x3085x6068
Puterea instalata (400 V)	kW	45
Fora maxima de presare	KN	600
Presiune specifica	N/cm ²	78
Capacitate material presat B19 (depinde de cantitatea de intrare, si tipul de material), in 7 ore de functionare/zi	t/zi	40
Capacitate volumetrica proiectata – mers in gol	m ³ /h	Aprox. 260
Capacitate volumetrica medie – conditii de munca	m ³ /h	Aprox. 156
Nivel de zgomot	dB	80
Durate ciclu presare	sec	Aprox. 15

CARACTERISTICI BALOTI

Numarul de legaturi	No./balot	5
Dimensiune balot (HxWxL)	mm	730x1050x1200 (lungime variabila)
Greutati balot (depinde de cantitatea de intrare, lungime balot si tip de material)	kg	260-600

Performante

Material	Densitatea de intrare, to/m ³	Densitatea balotului produs,to/m ³
Carton	0,080	≥ 0,450
Hartie tiparita,hartie de ambalaj	0,100	≥ 0,500
Alte tipuri de hartie	0,080	≥ 0,500
Folii de plastic	0,040	≥ 0,380
PET/PVC/PE	0,040	≥ 0,280

MATERIALE CONSUMABILE

Sarma		ø 3.8 mm (role)
Tipul uleiului hidraulic		hidraulic mineral - grad 46
Volumul rezervorului	L	600

PERFORATOR AMBALAJE PET FT. 14

- PERFOREAZA TOATE TIPURILE DE AMBALAJ E PET, INAINTE DE A FI PRESATE
- CAPACITATE 150 m³/h
- INTEGRAT IN CAMERA DE PRIMIRE A PRESEI
- SINE DE GHIDAJ SI CULISARE PENTRU POZITIONARE IN CUVA PRESEI
- SISTEM DE POZITIONARE HIDRAULIC
- POSIBILITATE SCHIMBARE RAPIDA PINI
- CUVA DE RECEPTIE
- MOD DELUCRU AUTOMAT/MANUAL



DATE TEHNICE

Numarul de tamburi	No.	2
Lungimea tamburilor	mm	1300
Latimea cuvei	mm	1300
Lungimea cuvei	mm	1450
Inaltimea cuvei	mm	1610
Puterea instalata (380 V)	kW	5.5
Viteza de rotatie a motorului electric	rpm	1440
Tipul reductorului		SITI
Nivel de zgomot	dB	80
Persoane necesare	No.	nicio persoana
DIMENSIUNI PENTRU TRANSPORT		
Lungime totala	mm	1450
Latime totala	mm	1300
Inaltime totala	mm	1610
DOCUMENTE		
Instructiuni de folosire		
Instructiuni de intretinere		